

GALZER

ARAME MIG ER70S-6

FICHA TÉCNICA



LEIA COM ATENÇÃO



FICHA TÉCNICA

▶ Arame MIG ER70S-6 ▶ 0.8 ▶ Embalagem: 15KG

▶ CARACTERÍSTICAS:

Arame sólido cobreado, manganês-silício, destinado à soldagem MIG/MAG dos aços não ligados, como por exemplo as peças de construção em geral. Para solda utilizando as misturas Ar + 20-25% CO₂ ou CO₂ puro como gás de proteção. Arame MIG enrolado pelo sistema capa-a-capa e com carretel de plástico.

▶ APLICAÇÃO:

Indústria de máquinas e implementos agrícolas, automobilística, caldeiraria pesada, indústria naval, serralherias, entre outros segmentos.

▶ ARMAZENAMENTO:

Recomenda-se utilizar os arames MIG no prazo de um mês após a abertura da embalagem original, sendo que quando não estiver sendo utilizado, devem ser retornados à embalagem original, selada da melhor forma possível e mantê-los acondicionados em ambiente com umidade relativa inferior a 60% e temperatura média de 25 °C ± 10 °C.

Análise Química (%)

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	V	Mo
0.15 máx. 0,074	1.15 máx. 0,88	1.85 máx. 1,56	0.025 máx. 0,021	0.035 máx. 0,015	0.35 máx. 0,12	0.30 máx. 0,06	0.20 máx. 0,015	0.03 máx. 0,002	0.15 máx. 0,05

Resultado de Hidrogênio Difusível (ml/100g) - Média: 8.92 ml/100g

Propriedades Mecânicas

Resistência à Tração (Mpa)	Limite Escoamento (Mpa)	Alongamento (%)	Resistência ao Impacto (J)
568	479	31	108



Matriz: R. Isaurina Mendes de Souza, 37 - Canadá, Contagem / Mg - Cep 32015-280
Filial: R. Jorge Sanwais, 664, Sala 07, Centro - Foz Do Iguaçu / Pr - Cep 85.851-150
Filial: R. Dos Franceses, 739, Zona Industrial Norte, Joinville / Sc - Cep 89.239-280

(31) 2567.8820

adm@galzer.com.br

GALZER

FICHA TÉCNICA

▶ Arame MIG ER70S-6 ▶ 0.9 ▶ Embalagem: 15KG

▶ CARACTERÍSTICAS:

Arame sólido cobreado, manganês-silício, destinado à soldagem MIG/MAG dos aços não ligados, como por exemplo as peças de construção em geral. Para solda utilizando as misturas Ar + 20-25% CO₂ ou CO₂ puro como gás de proteção. Arame MIG enrolado pelo sistema capa-a-capa e com carretel de plástico.

▶ APLICAÇÃO:

Indústria de máquinas e implementos agrícolas, automobilística, caldeiraria pesada, indústria naval, serralherias, entre outros segmentos.

▶ ARMAZENAMENTO:

Recomenda-se utilizar os arames MIG no prazo de um mês após a abertura da embalagem original, sendo que quando não estiver sendo utilizado, devem ser retornados à embalagem original, selada da melhor forma possível e mantê-los acondicionados em ambiente com umidade relativa inferior a 60% e temperatura média de 25 °C ± 10 °C.

Análise Química (%)

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	V	Mo
0.15 máx. 0,074	1.15 máx. 0,88	1.85 máx. 1,56	0.025 máx. 0,021	0.035 máx. 0,015	0.35 máx. 0,12	0.30 máx. 0,06	0.20 máx. 0,015	0.03 máx. 0,002	0.15 máx. 0,05

Resultado de Hidrogênio Difusível (ml/100g) - Média: 8.92 ml/100g

Propriedades Mecânicas

Resistência à Tração (Mpa)	Limite Escoamento (Mpa)	Alongamento (%)	Resistência ao Impacto (J)
568	479	31	108



Matriz: R. Isaurina Mendes de Souza, 37 - Canadá, Contagem / Mg - Cep 32015-280
Filial: R. Jorge Sanwais, 664, Sala 07, Centro - Foz Do Iguaçu / Pr - Cep 85.851-150
Filial: R. Dos Franceses, 739, Zona Industrial Norte, Joinville / Sc - Cep 89.239-280

(31) 2567.8820

adm@galzer.com.br

GALZER

FICHA TÉCNICA

▶ Arame MIG ER70S-6 ▶ 1.0 ▶ Embalagem: 15KG

▶ CARACTERÍSTICAS:

Arame sólido cobreado, manganês-silício, destinado à soldagem MIG/MAG dos aços não ligados, como por exemplo as peças de construção em geral. Para solda utilizando as misturas Ar + 20-25% CO₂ ou CO₂ puro como gás de proteção. Arame MIG enrolado pelo sistema capa-a-capa e com carretel de plástico.

▶ APLICAÇÃO:

Indústria de máquinas e implementos agrícolas, automobilística, caldeiraria pesada, indústria naval, serralherias, entre outros segmentos.

▶ ARMAZENAMENTO:

Recomenda-se utilizar os arames MIG no prazo de um mês após a abertura da embalagem original, sendo que quando não estiver sendo utilizado, devem ser retornados à embalagem original, selada da melhor forma possível e mantê-los acondicionados em ambiente com umidade relativa inferior a 60% e temperatura média de 25 °C ± 10 °C.

Análise Química (%)

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	V	Mo
0.15 máx. 0,074	1.15 máx. 0,88	1.85 máx. 1,56	0.025 máx. 0,021	0.035 máx. 0,015	0.35 máx. 0,12	0.30 máx. 0,06	0.20 máx. 0,015	0.03 máx. 0,002	0.15 máx. 0,05

Resultado de Hidrogênio Difusível (ml/100g) - Média: 8.92 ml/100g

Propriedades Mecânicas

Resistência à Tração (Mpa)	Limite Escoamento (Mpa)	Alongamento (%)	Resistência ao Impacto (J)
568	479	31	108



Matriz: R. Isaurina Mendes de Souza, 37 - Canadá, Contagem / Mg - Cep 32015-280
Filial: R. Jorge Sanwais, 664, Sala 07, Centro - Foz Do Iguaçu / Pr - Cep 85.851-150
Filial: R. Dos Franceses, 739, Zona Industrial Norte, Joinville / Sc - Cep 89.239-280

(31) 2567.8820

adm@galzer.com.br

GALZER

FICHA TÉCNICA

▶ Arame MIG ER70S-6 ▶ 1.2 ▶ Embalagem: 15KG

▶ CARACTERÍSTICAS:

Arame sólido cobreado, manganês-silício, destinado à soldagem MIG/MAG dos aços não ligados, como por exemplo as peças de construção em geral. Para solda utilizando as misturas Ar + 20-25% CO₂ ou CO₂ puro como gás de proteção. Arame MIG enrolado pelo sistema capa-a-capa e com carretel de plástico.

▶ APLICAÇÃO:

Indústria de máquinas e implementos agrícolas, automobilística, caldeiraria pesada, indústria naval, serralherias, entre outros segmentos.

▶ ARMAZENAMENTO:

Recomenda-se utilizar os arames MIG no prazo de um mês após a abertura da embalagem original, sendo que quando não estiver sendo utilizado, devem ser retornados à embalagem original, selada da melhor forma possível e mantê-los acondicionados em ambiente com umidade relativa inferior a 60% e temperatura média de 25 °C ± 10 °C.

Análise Química (%)

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	V	Mo
0.15 máx. 0,074	1.15 máx. 0,88	1.85 máx. 1,56	0.025 máx. 0,021	0.035 máx. 0,015	0.35 máx. 0,12	0.30 máx. 0,06	0.20 máx. 0,015	0.03 máx. 0,002	0.15 máx. 0,05

Resultado de Hidrogênio Difusível (ml/100g) - Média: 8.92 ml/100g

Propriedades Mecânicas

Resistência à Tração (Mpa)	Limite Escoamento (Mpa)	Alongamento (%)	Resistência ao Impacto (J)
568	479	31	108



Matriz: R. Isaurina Mendes de Souza, 37 - Canadá, Contagem / Mg - Cep 32015-280
Filial: R. Jorge Sanwais, 664, Sala 07, Centro - Foz Do Iguaçu / Pr - Cep 85.851-150
Filial: R. Dos Franceses, 739, Zona Industrial Norte, Joinville / Sc - Cep 89.239-280

(31) 2567.8820

adm@galzer.com.br

GALZER

FICHA TÉCNICA

▶ Arame MIG ER70S-6 ▶ 1.6 ▶ Embalagem: 15KG

▶ CARACTERÍSTICAS:

Arame sólido cobreado, manganês-silício, destinado à soldagem MIG/MAG dos aços não ligados, como por exemplo as peças de construção em geral. Para solda utilizando as misturas Ar + 20-25% CO₂ ou CO₂ puro como gás de proteção. Arame MIG enrolado pelo sistema capa-a-capa e com carretel de plástico.

▶ APLICAÇÃO:

Indústria de máquinas e implementos agrícolas, automobilística, caldeiraria pesada, indústria naval, serralherias, entre outros segmentos.

▶ ARMAZENAMENTO:

Recomenda-se utilizar os arames MIG no prazo de um mês após a abertura da embalagem original, sendo que quando não estiver sendo utilizado, devem ser retornados à embalagem original, selada da melhor forma possível e mantê-los acondicionados em ambiente com umidade relativa inferior a 60% e temperatura média de 25 °C ± 10 °C.

Análise Química (%)

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	V	Mo
0.15 máx. 0,074	1.15 máx. 0,88	1.85 máx. 1,56	0.025 máx. 0,021	0.035 máx. 0,015	0.35 máx. 0,12	0.30 máx. 0,06	0.20 máx. 0,015	0.03 máx. 0,002	0.15 máx. 0,05

Resultado de Hidrogênio Difusível (ml/100g) - Média: 8.92 ml/100g

Propriedades Mecânicas

Resistência à Tração (Mpa)	Limite Escoamento (Mpa)	Alongamento (%)	Resistência ao Impacto (J)
568	479	31	108



Matriz: R. Isaurina Mendes de Souza, 37 - Canadá, Contagem / Mg - Cep 32015-280
Filial: R. Jorge Sanwais, 664, Sala 07, Centro - Foz Do Iguaçu / Pr - Cep 85.851-150
Filial: R. Dos Franceses, 739, Zona Industrial Norte, Joinville / Sc - Cep 89.239-280

(31) 2567.8820

adm@galzer.com.br

GALZER

GALZER

Acesse nosso site: **WWW.GALZER.COM.BR**

E conheça **todos os produtos!**