

GALZER

ARAME MIG INOX

FICHA TÉCNICA



Frágil

O arame deve ser armazenado em sua embalagem, de maneira que preserve a integridade da mesma, em prateleiras ou em cima de paletes, evitando o contato direto com o solo.

Manter o material em um ambiente isento de umidade e protegido da ação direta do sol.

LEIA COM ATENÇÃO



WWW.GALZER.COM.BR



FICHA TÉCNICA

▶ Arame MIG Inox ER308L ▶ 0.8 ▶ Embalagem: 15KG

▶ **CARACTERÍSTICAS:**

Arame Inox 308L é ideal para soldagem de chapas finas de aço inox, AISI 304, 304L, 308 e 308L. Com acabamento polido e enrolamento capa-a-capa, proporciona soldas precisas e duráveis. Indicado para aplicações em peças submetidas a altas temperaturas, como tubulações, caldeiras, válvulas, esterilizadores, bombas, misturadores, tanques e recipientes.

▶ **ARMAZENAMENTO:**

Recomenda-se utilizar os arames MIG no prazo de um mês após a abertura da embalagem original, sendo que quando não estiver sendo utilizado, devem ser retornados à embalagem original, selada da melhor forma possível e mantê-los acondicionados em ambiente com umidade relativa inferior a 60% e temperatura média de 25 °C ± 10 °C.

Análise Química (%)									
C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	V	Mo
0.08 máx. 0,052	0.65 máx. 0,51	1,00 ~ 2,50 1,73	0.025 máx. 0,021	0,02 máx. 0,014	0,75 máx 0,052	9,00 ~11,00 9,12	19,50 ~22,00 19,86	- - ---	0,75 máx 0,025

Resultado de Hidrogênio Difusível (ml/100g) - Média: 8.92 ml/100g

Propriedades Mecânicas			
Resistência à Tração (Mpa)	Limite Escoamento (Mpa)	Alongamento (%)	Resistência ao Impacto (J)
590	-	36	-



Matriz: R. Isaurina Mendes de Souza, 37 - Canadá, Contagem / Mg – Cep 32015-280
Filial: R. Jorge Sanwais, 664, Sala 07, Centro - Foz Do Iguaçu / Pr - Cep 85.851-150
Filial: R. Dos Franceses, 739, Zona Industrial Norte, Joinville / Sc – Cep 89.239-280

(31) 2567.8820
 adm@galzer.com.br





FICHA TÉCNICA

► Arame MIG Inox ER308L ► 1.0 ► Embalagem: 15KG

► CARACTERÍSTICAS:

Arame Inox 308L é ideal para soldagem de chapas finas de aço inox, AISI 304, 304L, 308 e 308L. Com acabamento polido e enrolamento capa-a-capa, proporciona soldas precisas e duráveis. Indicado para aplicações em peças submetidas a altas temperaturas, como tubulações, caldeiras, válvulas, esterilizadores, bombas, misturadores, tanques e recipientes.

► ARMAZENAMENTO:

Recomenda-se utilizar os arames MIG no prazo de um mês após a abertura da embalagem original, sendo que quando não estiver sendo utilizado, devem ser retornados à embalagem original, selada da melhor forma possível e mantê-los acondicionados em ambiente com umidade relativa inferior a 60% e temperatura média de $25^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$.

Análise Química (%)

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	V	Mo
0.08 máx. 0,052	0.65 máx. 0,51	1,00 ~ 2,50 1,73	0.025 máx. 0,021	0,02 máx. 0,014	0,75 máx 0,052	9,00 ~11,00 9,12	19,50 ~22,00 19,86	- - ---	0,75 máx 0,025

Resultado de Hidrogênio Difusível (ml/100g) - Média: 8.92 ml/100g

Propriedades Mecânicas

Resistência à Tração (Mpa)	Limite Escoamento (Mpa)	Alongamento (%)	Resistência ao Impacto (J)
590	-	36	-



Matriz: R. Isaurina Mendes de Souza, 37 - Canadá, Contagem / Mg - Cep 32015-280
Filial: R. Jorge Sanwais, 664, Sala 07, Centro - Foz Do Iguaçu / Pr - Cep 85.851-150
Filial: R. Dos Franceses, 739, Zona Industrial Norte, Joinville / Sc - Cep 89.239-280

(31) 2567.8820
adm@galzer.com.br

GALZER



FICHA TÉCNICA

► Arame MIG Inox ER308L ► 1.2 ► Embalagem: 15KG

► CARACTERÍSTICAS:

Arame Inox 308L é ideal para soldagem de chapas finas de aço inox, AISI 304, 304L, 308 e 308L. Com acabamento polido e enrolamento capa-a-capa, proporciona soldas precisas e duráveis. Indicado para aplicações em peças submetidas a altas temperaturas, como tubulações, caldeiras, válvulas, esterilizadores, bombas, misturadores, tanques e recipientes.

► ARMAZENAMENTO:

Recomenda-se utilizar os arames MIG no prazo de um mês após a abertura da embalagem original, sendo que quando não estiver sendo utilizado, devem ser retornados à embalagem original, selada da melhor forma possível e mantê-los acondicionados em ambiente com umidade relativa inferior a 60% e temperatura média de $25^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$.

Análise Química (%)

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	V	Mo
0.08 máx. 0,052	0.65 máx. 0,51	1,00 ~ 2,50 1,73	0.025 máx. 0,021	0,02 máx. 0,014	0,75 máx 0,052	9,00 ~11,00 9,12	19,50 ~22,00 19,86	- - ---	0,75 máx 0,025

Resultado de Hidrogênio Difusível (ml/100g) - Média: 8.92 ml/100g

Propriedades Mecânicas

Resistência à Tração (Mpa)	Limite Escoamento (Mpa)	Alongamento (%)	Resistência ao Impacto (J)
593	-	45	-



Matriz: R. Isaurina Mendes de Souza, 37 - Canadá, Contagem / Mg - Cep 32015-280
Filial: R. Jorge Sanwais, 664, Sala 07, Centro - Foz Do Iguaçu / Pr - Cep 85.851-150
Filial: R. Dos Franceses, 739, Zona Industrial Norte, Joinville / Sc - Cep 89.239-280

(31) 2567.8820
adm@galzer.com.br

GALZER



FICHA TÉCNICA

► Arame MIG Inox ER309L ► 0.8 ► Embalagem: 15KG

► CARACTERÍSTICAS:

Arame sólido para o processo arco submerso de aço inoxidável do tipo Cr 24% e Ni 13%, com baixo teor de carbono. Com acabamento polido e enrolamento capa-a-capa, proporciona soldas precisas e duráveis. Indicado para aplicações em peças submetidas a altas temperaturas, como tubulações, caldeiras, válvulas, esterilizadores, bombas, misturadores, tanques e recipientes.

► ARMAZENAMENTO:

Recomenda-se utilizar os arames MIG no prazo de um mês após a abertura da embalagem original, sendo que quando não estiver sendo utilizado, devem ser retornados à embalagem original, selada da melhor forma possível e mantê-los acondicionados em ambiente com umidade relativa inferior a 60% e temperatura média de 25 °C ± 10 °C.

Análise Química (%)

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	V	Mo
0.12 máx. 0,074	0.65 máx. 0,53	1,00 ~ 2,50 1,71	0.025 máx. 0,02	0,02 máx. 0,013	0,75 máx 0,052	12,00 ~14,00 12,48	23,00 ~25,00 23,61	- - --	0,75máx 0,021

Resultado de Hidrogênio Difusível (ml/100g) - Média: 8.92 ml/100g

Propriedades Mecânicas

Resistência à Tração (Mpa)	Limite Escoamento (Mpa)	Alongamento (%)	Resistência ao Impacto (J)
578	-	35	-



Matriz: R. Isaurina Mendes de Souza, 37 - Canadá, Contagem / Mg - Cep 32015-280
Filial: R. Jorge Sanwais, 664, Sala 07, Centro - Foz Do Iguaçu / Pr - Cep 85.851-150
Filial: R. Dos Franceses, 739, Zona Industrial Norte, Joinville / Sc - Cep 89.239-280

(31) 2567.8820
adm@galzer.com.br

GALZER



FICHA TÉCNICA

► Arame MIG Inox ER309L ► 1.0 ► Embalagem: 15KG

► CARACTERÍSTICAS:

Arame sólido para o processo arco submerso de aço inoxidável do tipo Cr 24% e Ni 13%, com baixo teor de carbono. Com acabamento polido e enrolamento capa-a-capa, proporciona soldas precisas e duráveis. Indicado para aplicações em peças submetidas a altas temperaturas, como tubulações, caldeiras, válvulas, esterilizadores, bombas, misturadores, tanques e recipientes.

► ARMAZENAMENTO:

Recomenda-se utilizar os arames MIG no prazo de um mês após a abertura da embalagem original, sendo que quando não estiver sendo utilizado, devem ser retornados à embalagem original, selada da melhor forma possível e mantê-los acondicionados em ambiente com umidade relativa inferior a 60% e temperatura média de 25 °C ± 10 °C.

Análise Química (%)

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	V	Mo
0.12 máx. 0,074	0.65 máx. 0,53	1,00 ~ 2,50 1,71	0.025 máx. 0,02	0,02 máx. 0,013	0,75 máx 0,052	12,00 ~14,00 12,48	23,00 ~25,00 23,61	- - ---	0,75máx 0,021

Resultado de Hidrogênio Difusível (ml/100g) - Média: 8.92 ml/100g

Propriedades Mecânicas

Resistência à Tração (Mpa)	Limite Escoamento (Mpa)	Alongamento (%)	Resistência ao Impacto (J)
578	-	35	-



Matriz: R. Isaurina Mendes de Souza, 37 - Canadá, Contagem / Mg - Cep 32015-280
Filial: R. Jorge Sanwais, 664, Sala 07, Centro - Foz Do Iguaçu / Pr - Cep 85.851-150
Filial: R. Dos Franceses, 739, Zona Industrial Norte, Joinville / Sc - Cep 89.239-280

(31) 2567.8820
adm@galzer.com.br

GALZER



FICHA TÉCNICA

► Arame MIG Inox ER309L ► 1.2 ► Embalagem: 15KG

► CARACTERÍSTICAS:

Arame sólido para o processo arco submerso de aço inoxidável do tipo Cr 24% e Ni 13%, com baixo teor de carbono. Com acabamento polido e enrolamento capa-a-capa, proporciona soldas precisas e duráveis. Indicado para aplicações em peças submetidas a altas temperaturas, como tubulações, caldeiras, válvulas, esterilizadores, bombas, misturadores, tanques e recipientes.

► ARMAZENAMENTO:

Recomenda-se utilizar os arames MIG no prazo de um mês após a abertura da embalagem original, sendo que quando não estiver sendo utilizado, devem ser retornados à embalagem original, selada da melhor forma possível e mantê-los acondicionados em ambiente com umidade relativa inferior a 60% e temperatura média de $25^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$.

Análise Química (%)

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	V	Mo
0.12 máx. 0,074	0.65 máx. 0,53	1,00 ~ 2,50 1,71	0.025 máx. 0,02	0,02 máx. 0,013	0,75 máx 0,052	12,00 ~14,00 12,48	23,00 ~25,00 23,61	- - --	0,75 máx 0,021

Resultado de Hidrogênio Difusível (ml/100g) - Média: 8.92 ml/100g

Propriedades Mecânicas

Resistência à Tração (Mpa)	Limite Escoamento (Mpa)	Alongamento (%)	Resistência ao Impacto (J)
578	-	35	-



Matriz: R. Isaurina Mendes de Souza, 37 - Canadá, Contagem / Mg - Cep 32015-280
Filial: R. Jorge Sanwais, 664, Sala 07, Centro - Foz Do Iguaçu / Pr - Cep 85.851-150
Filial: R. Dos Franceses, 739, Zona Industrial Norte, Joinville / Sc - Cep 89.239-280

(31) 2567.8820
adm@galzer.com.br

GALZER



FICHA TÉCNICA

► Arame MIG Inox ER312 ► 1.0 ► Embalagem: 15KG

► CARACTERÍSTICAS:

Arame indicado na união de aços dissimilares e de difícil soldagem, inclusive para aço rápido. Seu depósito possui excelente resistência a tração, corrosão e a formação de carepa em temperaturas de trabalho até 800°C. Também indicado para soldar aços tipo AISI 201, 202, 301, 302, 303, 304, 304L, 305, 308, 308L e 309L entre si ou com aço carbono, bem como manganês.

► ARMAZENAMENTO:

Recomenda-se utilizar os arames MIG no prazo de um mês após a abertura da embalagem original, sendo que quando não estiver sendo utilizado, devem ser retornados à embalagem original, selada da melhor forma possível e mantê-los acondicionados em ambiente com umidade relativa inferior a 60% e temperatura média de 25 °C ± 10 °C.

Análise Química (%)

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	V	Mo
0.15 máx. 0,05	0.50 máx. 0,45	1,00 ~ 2,50 2,00	0.030 máx. 0,025	0,03 máx. 0,011	- -	8,00 ~10,50 8,25	28,00 ~32,00 28,25	- -	- -

Resultado de Hidrogênio Difusível (ml/100g) - Média: 8.92 ml/100g

Propriedades Mecânicas

Resistência à Tração (Mpa)	Limite Escoamento (Mpa)	Alongamento (%)	Resistência ao Impacto (J)
578	-	39	-



Matriz: R. Isaurina Mendes de Souza, 37 - Canadá, Contagem / Mg - Cep 32015-280
Filial: R. Jorge Sanwais, 664, Sala 07, Centro - Foz Do Iguaçu / Pr - Cep 85.851-150
Filial: R. Dos Franceses, 739, Zona Industrial Norte, Joinville / Sc - Cep 89.239-280

(31) 2567.8820
adm@galzer.com.br

GALZER



FICHA TÉCNICA

► Arame MIG Inox ER312 ► 1.2 ► Embalagem: 15KG

► CARACTERÍSTICAS:

Arame indicado na união de aços dissimilares e de difícil soldagem, inclusive para aço rápido. Seu depósito possui excelente resistência a tração, corrosão e a formação de carepa em temperaturas de trabalho até 800°C. Também indicado para soldar aços tipo AISI 201, 202, 301, 302, 303, 304, 304L, 305, 308, 308L e 309L entre si ou com aço carbono, bem como manganês.

► ARMAZENAMENTO:

Recomenda-se utilizar os arames MIG no prazo de um mês após a abertura da embalagem original, sendo que quando não estiver sendo utilizado, devem ser retornados à embalagem original, selada da melhor forma possível e mantê-los acondicionados em ambiente com umidade relativa inferior a 60% e temperatura média de 25 °C ± 10 °C.

Análise Química (%)

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	V	Mo
0.15 máx.	0.50 máx.	1,00 ~ 2,50	0.030 máx.	0,03 máx.	-	8,00 ~ 10,50	28,00 ~ 32,00	-	-
0,05	0,45	2,00	0,025	0,011	-	8,25	28,25	-	-

Resultado de Hidrogênio Difusível (ml/100g) - Média: 8.92 ml/100g

Propriedades Mecânicas

Resistência à Tração (Mpa)	Limite Escoamento (Mpa)	Alongamento (%)	Resistência ao Impacto (J)
578	-	39	-



Matriz: R. Isaurina Mendes de Souza, 37 - Canadá, Contagem / Mg - Cep 32015-280
Filial: R. Jorge Sanwais, 664, Sala 07, Centro - Foz Do Iguaçu / Pr - Cep 85.851-150
Filial: R. Dos Franceses, 739, Zona Industrial Norte, Joinville / Sc - Cep 89.239-280

(31) 2567.8820
adm@galzer.com.br

GALZER



FICHA TÉCNICA

► Arame MIG Inox ER316L ► 0.8 ► Embalagem: 15KG

► CARACTERÍSTICAS:

Arame especialmente formulado para a soldagem de aços inoxidáveis austeníticos, notadamente os do tipo 18%Cr-8%Ni e 18%Cr-10%Ni-3%Mo. É particularmente indicado para aplicações em que são exigidas altas temperaturas de trabalho, como em tanques de armazenamento, recipientes de alta e baixa pressão, destiladores, digestores, equipamentos hospitalares, nas indústrias química, petroquímica, farmacêutica, alimentícia, papel e celulose, bem como em plantas sucroalcooleiras, entre outras.

► ARMAZENAMENTO:

Recomenda-se utilizar os arames MIG no prazo de um mês após a abertura da embalagem original, sendo que quando não estiver sendo utilizado, devem ser retornados à embalagem original, selada da melhor forma possível e mantê-los acondicionados em ambiente com umidade relativa inferior a 60% e temperatura média de 25 °C ± 10 °C.

Análise Química (%)

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	V	Mo
0.03 máx. 0,022	0.65 máx. 0,54	1,00 ~ 2,50 2,1	0.025 máx. 0,02	0,025 máx. 0,013	0,75 máx. 0,052	11,00 ~14,00 11,4	18,00 ~20,00 18,81	- - --	2,00 - 3.00 máx. 2,1

Resultado de Hidrogênio Difusível (ml/100g) - Média: 8.92 ml/100g

Propriedades Mecânicas

Resistência à Tração (Mpa)	Limite Escoamento (Mpa)	Alongamento (%)	Resistência ao Impacto (J)
538	-	33	-



Matriz: R. Isaurina Mendes de Souza, 37 - Canadá, Contagem / Mg - Cep 32015-280
Filial: R. Jorge Sanwais, 664, Sala 07, Centro - Foz Do Iguaçu / Pr - Cep 85.851-150
Filial: R. Dos Franceses, 739, Zona Industrial Norte, Joinville / Sc - Cep 89.239-280

(31) 2567.8820
adm@galzer.com.br

GALZER



FICHA TÉCNICA

► Arame MIG Inox ER316L ► 1.0 ► Embalagem: 15KG

► CARACTERÍSTICAS:

Arame especialmente formulado para a soldagem de aços inoxidáveis austeníticos, notadamente os do tipo 18%Cr-8%Ni e 18%Cr-10%Ni-3%Mo. É particularmente indicado para aplicações em que são exigidas altas temperaturas de trabalho, como em tanques de armazenamento, recipientes de alta e baixa pressão, destiladores, digestores, equipamentos hospitalares, nas indústrias química, petroquímica, farmacêutica, alimentícia, papel e celulose, bem como em plantas sucroalcooleiras, entre outras.

► ARMAZENAMENTO:

Recomenda-se utilizar os arames MIG no prazo de um mês após a abertura da embalagem original, sendo que quando não estiver sendo utilizado, devem ser retornados à embalagem original, selada da melhor forma possível e mantê-los acondicionados em ambiente com umidade relativa inferior a 60% e temperatura média de 25 °C ± 10 °C.

Análise Química (%)

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	V	Mo
0.03 máx. 0,022	0.65 máx. 0,54	1,00 ~ 2,50 2,1	0.025 máx. 0,02	0.025 máx. 0,013	0,75 máx. 0,052	11,00 ~14,00 11,4	18,00 ~20,00 18,81	- - --	2,00 - 3.00 máx. 2,1

Resultado de Hidrogênio Difusível (ml/100g) - Média: 8.92 ml/100g

Propriedades Mecânicas

Resistência à Tração (Mpa)	Limite Escoamento (Mpa)	Alongamento (%)	Resistência ao Impacto (J)
538	-	33	-



Matriz: R. Isaurina Mendes de Souza, 37 - Canadá, Contagem / Mg - Cep 32015-280
Filial: R. Jorge Sanwais, 664, Sala 07, Centro - Foz Do Iguaçu / Pr - Cep 85.851-150
Filial: R. Dos Franceses, 739, Zona Industrial Norte, Joinville / Sc - Cep 89.239-280

(31) 2567.8820
adm@galzer.com.br

GALZER



FICHA TÉCNICA

► Arame MIG Inox ER316L ► 1.2 ► Embalagem: 15KG

► CARACTERÍSTICAS:

Arame especialmente formulado para a soldagem de aços inoxidáveis austeníticos, notadamente os do tipo 18%Cr-8%Ni e 18%Cr-10%Ni-3%Mo. É particularmente indicado para aplicações em que são exigidas altas temperaturas de trabalho, como em tanques de armazenamento, recipientes de alta e baixa pressão, destiladores, digestores, equipamentos hospitalares, nas indústrias química, petroquímica, farmacêutica, alimentícia, papel e celulose, bem como em plantas sucroalcooleiras, entre outras.

► ARMAZENAMENTO:

Recomenda-se utilizar os arames MIG no prazo de um mês após a abertura da embalagem original, sendo que quando não estiver sendo utilizado, devem ser retornados à embalagem original, selada da melhor forma possível e mantê-los acondicionados em ambiente com umidade relativa inferior a 60% e temperatura média de 25 °C ± 10 °C.

Análise Química (%)

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	V	Mo
0.03 máx. 0,022	0.65 máx. 0,54	1,00 ~ 2,50 2,1	0.025 máx. 0,02	0,025 máx. 0,013	0,75 máx. 0,052	11,00 ~14,00 11,4	18,00 ~20,00 18,81	- - --	2,00 - 3.00 máx. 2,1

Resultado de Hidrogênio Difusível (ml/100g) - Média: 8.92 ml/100g

Propriedades Mecânicas

Resistência à Tração (Mpa)	Limite Escoamento (Mpa)	Alongamento (%)	Resistência ao Impacto (J)
538	-	33	-



Matriz: R. Isaurina Mendes de Souza, 37 - Canadá, Contagem / Mg - Cep 32015-280
Filial: R. Jorge Sanwais, 664, Sala 07, Centro - Foz Do Iguaçu / Pr - Cep 85.851-150
Filial: R. Dos Franceses, 739, Zona Industrial Norte, Joinville / Sc - Cep 89.239-280

(31) 2567.8820
adm@galzer.com.br

GALZER

GALZER

Acesse nosso site: **WWW.GALZER.COM.BR**

E conheça **todos os produtos!**