

GALZER

ARAME 80S-G BAIXA LIGA

FICHA TÉCNICA



Fragil

O arame deve ser armazenado em sua embalagem, de maneira que preserve a integridade da mesma, em prateleiras ou em cima de paletes, evitando o contato direto com o solo.
Manter o material em um ambiente isento de umidade e protegido da ação direta do sol.



LEIA COM ATENÇÃO



WWW.GALZER.COM.BR

FICHA TÉCNICA

▶ Arame MIG 80S-G Baixa Liga ▶ 1.0 ▶ Embalagem: 15KG

▶ CARACTERÍSTICAS:

Arame projetado para soldagem de chapas, tubos, caldeiras, vasos de pressão e aços estruturais. Possui excelente estabilidade de arco, com transferência suave e controle eficiente do cordão. Oferece desempenho superior em soldagens de aços sujeitos a altas temperaturas, com elevada resistência à oxidação, fissuração térmica e fadiga mecânica. Apresenta boa alimentação contínua e excelente molhabilidade, garantindo soldas consistentes e de alta qualidade.

▶ ARMAZENAMENTO:

Recomenda-se utilizar os arames MIG no prazo de um mês após a abertura da embalagem original, sendo que quando não estiver sendo utilizado, devem ser retornados à embalagem original, selada da melhor forma possível e mantê-los acondicionados em ambiente com umidade relativa inferior a 60% e temperatura média de 25 °C ± 10 °C.

Análise Química (%)

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ti	Mo
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,072	0,74	1,49	0,017	0,019	0,07	0,02	0,06	0,15	0,21

Resultado de Hidrogênio Difusível (ml/100g) - Média: 8.92 ml/100g

Propriedades Mecânicas

Resistência à Tração (Mpa)	Limite Escoamento (Mpa)	Alongamento (%)	Resistência ao Impacto (J)
598	489	27	78



Matriz: R. Isaurina Mendes de Souza, 37 - Canadá, Contagem / Mg - Cep 32015-280
Filial: R. Jorge Sanwais, 664, Sala 07, Centro - Foz Do Iguaçu / Pr - Cep 85.851-150
Filial: R. Dos Franceses, 739, Zona Industrial Norte, Joinville / Sc - Cep 89.239-280

(31) 2567.8820

adm@galzer.com.br

GALZER

FICHA TÉCNICA

▶ Arame MIG 80S-G Baixa Liga ▶ 1.2 ▶ Embalagem: 15KG

▶ CARACTERÍSTICAS:

Arame projetado para soldagem de chapas, tubos, caldeiras, vasos de pressão e aços estruturais. Possui excelente estabilidade de arco, com transferência suave e controle eficiente do cordão. Oferece desempenho superior em soldagens de aços sujeitos a altas temperaturas, com elevada resistência à oxidação, fissuração térmica e fadiga mecânica. Apresenta boa alimentação contínua e excelente molhabilidade, garantindo soldas consistentes e de alta qualidade.

▶ ARMAZENAMENTO:

Recomenda-se utilizar os arames MIG no prazo de um mês após a abertura da embalagem original, sendo que quando não estiver sendo utilizado, devem ser retornados à embalagem original, selada da melhor forma possível e mantê-los acondicionados em ambiente com umidade relativa inferior a 60% e temperatura média de 25 °C ± 10 °C.

Análise Química (%)

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ti	Mo
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,072	0,74	1,49	0,017	0,019	0,07	0,02	0,06	0,15	0,21

Resultado de Hidrogênio Difusível (ml/100g) - Média: 8.92 ml/100g

Propriedades Mecânicas

Resistência à Tração (Mpa)	Limite escoamento (Mpa)	Alongamento (%)	Resistência ao Impacto (J)
598	489	27	78



Matriz: R. Isaurina Mendes de Souza, 37 - Canadá, Contagem / Mg – Cep 32015-280
Filial: R. Jorge Sanwais, 664, Sala 07, Centro - Foz Do Iguaçu / Pr - Cep 85.851-150
Filial: R. Dos Franceses, 739, Zona Industrial Norte, Joinville / Sc – Cep 89.239-280

(31) 2567.8820
adm@galzer.com.br

GALZER

GALZER

Acesse nosso site: **WWW.GALZER.COM.BR**

E conheça **todos os produtos!**