

GALZER



V.1.0

INVERSORA DE SOLDA

BRUTO

365

MANUAL DE INSTRUÇÕES



SOLDA ELETRODO



SOLDA TIG (V ARC)

GALZER

OBRIGADO PELA SUA PREFERÊNCIA!!

Parabéns pelo seu novo produto GALZER, estamos felizes em ter você como nosso cliente e vamos nos esforçar para oferecer a você os melhores produtos e serviços da indústria da solda. Nossa companhia desenvolveu este manual de instruções para que você saiba operar o nosso produto com segurança e praticidade.

Para a GALZER a sua satisfação e segurança na operação dos nossos produtos é a nossa principal preocupação. Portanto é essencial você separar um tempo para ler todo o manual, especialmente as instruções de segurança, elas evitarão você de se acidentar durante o uso do produto. Fizemos todos os esforços para fornecer instruções precisas, desenhos e fotografias do produto durante a confecção deste manual.

Devido ao nosso esforço constante para trazer os melhores produtos, podemos fazer alguma melhoria que não se reflete no manual. Contudo, se você está com dúvida sobre o que você lê neste manual ou com o produto que você recebeu, em seguida, verifique se há uma versão mais recente em nosso site ou entre em contato com o nosso suporte.

**TERMO DE GARANTIA**

A GALZER, garante ao Comprador/Usuário que seus equipamentos são fabricados sob rigoroso controle de qualidade, assegurando o seu funcionamento e características, quando instalados, operados e mantidos conforme orientado pelo manual de instrução respectivo à cada produto.

A GALZER garante a substituição ou reparo de qualquer parte ou componente de equipamento fabricado pela GALZER em condições normais de uso, que apresenta falha devido a defeito de material ou por fabricação, durante o período da garantia designado para cada tipo ou modelo de equipamento.

A GALZER reitera seu compromisso com os termos de garantia do consumidor previstos em Lei. Oferecemos reparo e/ou substituição de quaisquer partes ou componentes abrangidos por este material publicitário quanto à vícios e outros defeitos de fabricação identificados após a compra.

Esta garantia não cobre qualquer equipamento GALZER ou parte ou componente que tenha sido alterado, sujeito a uso incorreto, sofrido acidente ou dano causado por meio de transporte ou condições atmosféricas, instalações ou manutenções impróprias, intervenção técnica de qualquer espécie realizada por pessoa não habilitada ou não autorizada pela GALZER ou aplicação diferente a que o equipamento foi projetado e fabricado.

A embalagem e despesas transporte/frete - ida e volta de equipamento que necessite de serviço técnico GALZER considerado em garantia, a ser realizado nas instalações da GALZER, correrá por conta e risco do comprador/usuário - Balcão.

O presente termo de garantia passa a ter validade, somente após a data de emissão da nota fiscal da venda, emitida por GALZER e/ou revendedor GALZER. O período de garantia é de 12 (doze) meses, sendo 3 (três) meses de garantia legal mais 9 (nove) meses de garantia contratual para a **INVERSORA DE SOLDA MMA BRUTO 365**.

RECOMENDAÇÕES

- Guarde seu comprovante de compra (Nota Fiscal ou Cupom Fiscal). Pois eles serão usados para validar sua garantia caso seja necessário. Contamos com a sua colaboração.
- Antes de utilizar a máquina, leia o manual, pois é de extrema importância para preservação do equipamento, segurança, montagem e dicas de utilização.

Ressaltamos que qualquer defeito ou problema ocasionado por algo especificado previamente no manual, é considerado mal uso, ocasionando perda da garantia.

FALE CONOSCO (SAC)

Caso precise de atendimento, entre em contato pelos nossos canais de comunicação abaixo.

Whatsapp

FALE COM A ASSISTÊNCIA 

E-mail

POSVENDAS@GALZER.COM.BR 

Telefone Fixo

31 2567-8820 

Instagram Oficial

@GALZER_BRASIL 



ESTE MANUAL É INTERATIVO. VOCÊ PODE NAVEGAR POR ELE CLICANDO NO ÍNDICE.

REGISTRE SEU PRODUTO EM NOSSO SISTEMA COM OS PASSOS ABAIXO:

1. Acesse www.galzer.com.br/registro-de-produto como abaixo:

REGISTRE SEU PRODUTO

Registre o seu produto e tenha acesso a garantia.

Nome

Nome na nota fiscal

E-mail

Cidade Estado

Loja que consta na nota fiscal

Nº da nota fiscal

Data da Compra

Produto
 TOP.ARC 160
 FURADEIRA COM BASE MAGNÉTICA M45 1

2. Preencha o formulário
3. Escolha o seu produto
4. Abra o e-mail de confirmação, caso não receba, entre em contato com a GALZER através do Whatsapp.

FALE CONOSCO



INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

Este manual é destinado a orientar pessoas experientes sobre instalação, operação e manutenção.

NÃO se deve permitir que pessoas não habilitadas instalem, operem ou reparem estes equipamentos. É necessário ler com cuidado e entender todas as informações aqui apresentadas. Lembrar-se de que:



Antes de prosseguir com a instalação e operação deste equipamento, é crucial que você leia e compreenda minuciosamente este manual de instruções. Além disso, é essencial lembrar-se de utilizar os Equipamentos de Proteção Individual (EPI) adequados ao trabalho de solda e/ou corte.

- O uso dos equipamentos de soldagem apresenta perigos tanto para o operador quanto para as pessoas que estão próximas à área de trabalho, caso o equipamento não seja operado corretamente.
- É fundamental seguir todas as normas de segurança pertinentes de forma abrangente e rigorosa ao utilizar qualquer equipamento.
- Não se deve permitir a presença de pessoas não preparadas durante a operação, especialmente crianças.



Choques elétrico podem ser fatais

- Conecte o equipamento apenas a uma fonte de energia elétrica adequada, seguindo as especificações da rede.
- Evite tocar em partes energizadas do equipamento.
- Desligue o equipamento antes de conectar os cabos de solda.
- Não altere a posição dos conectores enquanto estiver realizando soldagem.
- Verifique se o equipamento está corretamente aterrado.
- Evite utilizar o equipamento em locais úmidos ou molhados que possam conduzir eletricidade.
- Nunca conecte mais de um equipamento a um único cabo terra.



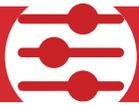
Cuidado com o arco elétrico

- Utilize uma Máscara de escurecimento com o filtro apropriado para a corrente de solda e o processo de soldagem que você irá realizar.
- Utilize Equipamentos de Proteção Individual (EPI) adequados para proteção contra raios ultravioleta e infravermelho, pois esses raios podem causar queimaduras nos olhos e na pele.
- Certifique-se de que as pessoas ao redor da área de corte estejam utilizando os EPI adequados e tenham recebido o treinamento apropriado.
- Se você utiliza lentes de contato, consulte seu médico para obter as orientações adequadas em relação ao arco elétrico.



Use EPI

- Use óculos e máscara de proteção, pois corte, lixa e desbaste geram fagulhas.
- Mesmo após o resfriamento do cordão da solda, fagulhas são geradas e podem ferir você.
- É fundamental o uso de protetores auriculares e/ou abafadores, pois os ruídos gerados por máquinas de solda podem causar danos a audição.
- Mantenha todas as tampas fechadas
- Partes móveis como cooler e engrenagens podem machucar, tenha cuidado ao maneja-las.



CARACTERÍSTICAS

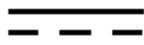
Tensão de alimentação	220V AC
Tensão em vazio C/VRD	+32V DC
Tensão em vazio S/VRD	+60V DC
Ciclo de trabalho	100%
Fator de potência	0.95
Método de resfriamento	Ar
Grau de proteção	IP21S

TABELA DE DADOS

Todas as nossas máquinas contam com uma tabela de dados referente a máquinas na sua parte traseira. Veja como entendê-la:

	INVERSORA DE SOLDA BRUTO 365	CE
1	MODELO: 300	0000000000
2		

1. Modelo e nº de série
2. Diagrama de blocos da construção da máquina

	300A/32V		
		X	100%
	U₀=65V	I₂(A)	300
		U₂(V)	32
50/60Hz	U₁=230V	I_{1max}=40A	I_{1eff}=21A
IP21S			



Processo: Eletrodo

300A/32V

Faixa de corrente e tensão de saída Min. e Máx.



Corrente continua (saída)

U₀=

Tensão em vazio

50/60Hz

Frequência da rede de alimentação

IP21S

Classe de proteção segundo norma IP

x	100%
I₂(A)	300
U₂(V)	32

X = Ciclo de trabalho
I₂ = Corrente de saída
U₂ = Tensão de saída

I_{1max}=

Corrente de consumo em potência máxima

I_{1eff}=

Corrente de consumo a 100%

U₁=

Tensão de alimentação



CICLO DE TRABALHO

Processo	%	A	Tensão
Eletrodo	100%	300A	32V DC C/ VRD ON 60V DC C/ VRD OFF



GUIA DE INSTALAÇÃO



- Deixe uma distância de 30cm da parte frontal, traseira e laterais do equipamento para se obter um bom fluxo de ar.
- Use sempre uma caixa de distribuição com disjuntor ou fusível adequado e devidamente aterrada.
- Posicione o equipamento o mais próximo possível ao fornecimento de energia.
- Mantenha o equipamento na horizontal, não mais inclinado que 10°.



Ultrapassar a faixa de tolerância de +/- 10% da tensão de alimentação pode resultar em flutuações nos valores de saída, o que pode causar problemas que não são cobertos pela garantia do produto. Se o produto prover de cabo de alimentação próprio não altere o original. Além disso, a exposição a tensões fora da faixa recomendada pode representar riscos de choque elétrico e incêndio.



ENERGIZANDO

Embora seja possível alimentar o equipamento com diversos tipos de geradores ou autotransformadores, é importante ressaltar que alguns modelos podem não fornecer energia suficiente para o funcionamento adequado da máquina de solda. A instalação elétrica só deve ser realizada por um profissional treinado e qualificado para realizar o trabalho. Antes de ligar o equipamento na rede elétrica, verifique se a tensão da rede de alimentação é compatível com o equipamento a ser energizado.

Para uso dos geradores:

- Regulador automático de tensão (AVR)
- Potência de no mínimo 15KVA

Para uso de autotransformadores:

- Regulador automático de tensão (AVR)
- Potência de no mínimo 15KVA

Instalação em 220V

A instalação elétrica só deve ser realizada por um profissional treinado e qualificado para realizar o trabalho. Antes de ligar o equipamento na rede elétrica, verifique se a tensão da rede de alimentação é compatível com o equipamento a ser energizado.

A BRUTO 365 foi projetada para operar em 220V +/-10%

A alimentação elétrica deve ser feita em um ponto exclusivo somente para máquina com chave de proteção com fusíveis ou disjuntores adequadamente dimensionados, conforme as informações a seguir:

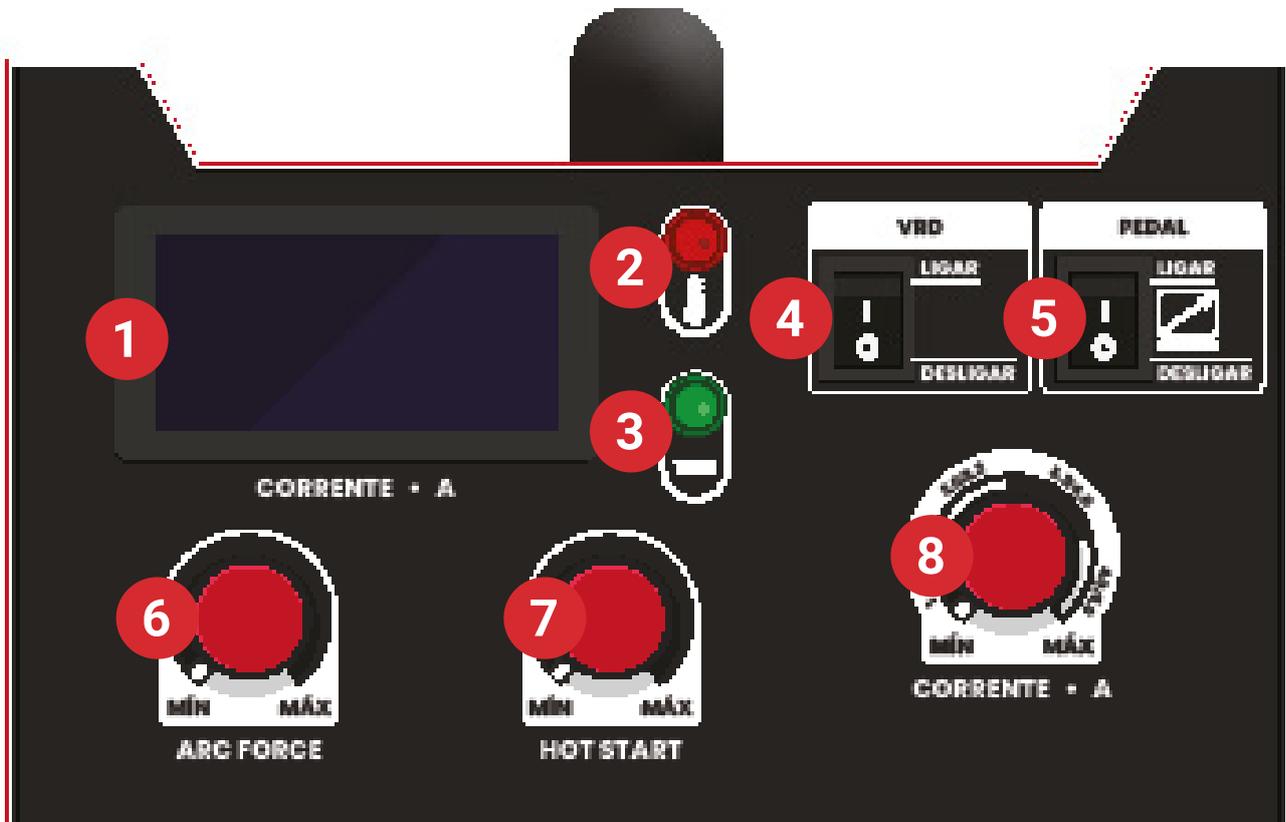
Disjuntor monofásico de 25A

Bitola de alimentação MÍNIMA de 6mm

(Ao usar extensões a bitola deverá aumentar proporcionalmente ao tamanho da mesma, um electricista deverá ser consultado para essa alteração)



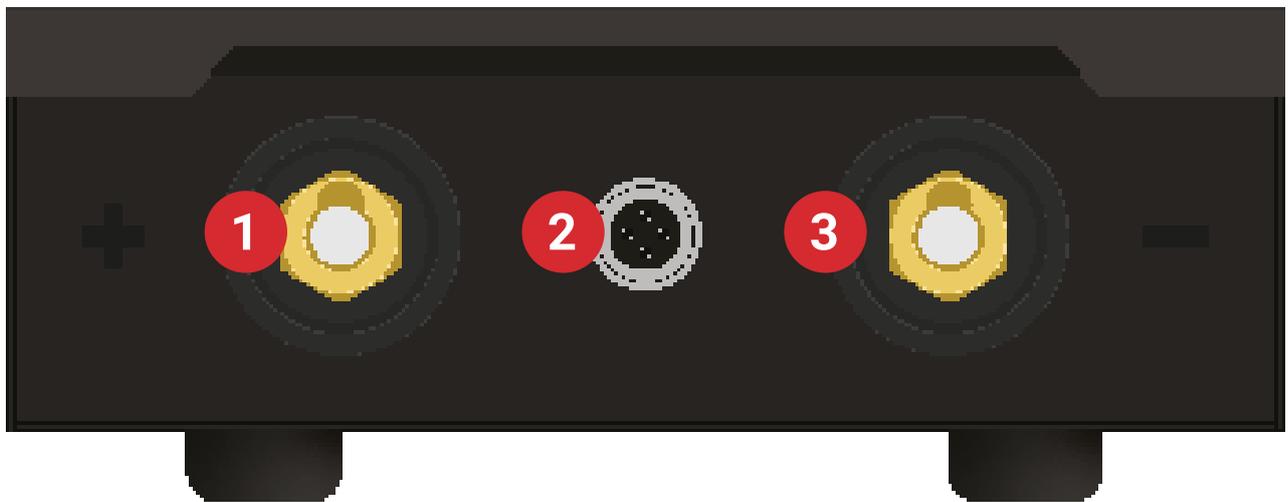
PAINEL FRONTAL



- 1 Display digital
- 2 Indicador de temperatura
- 3 Indicador de ligado
- 4 Liga/Desliga da função de VRD
- 5 Liga/Desliga da função do PEDAL DA RAMPA
- 6 Potenciômetro de controle da ARC FORCE
- 7 Potenciômetro de controle do HOT START
- 8 Potenciômetro de controle da CORRENTE



PAINEL FRONTAL



- 1 Terminal de engate positivo
- 2 Conector de comandos da tocha
- 3 Terminal de engate negativo

Engate rápido 13mm (35 ~ 50).



Montagem para Eletrodo Revestido



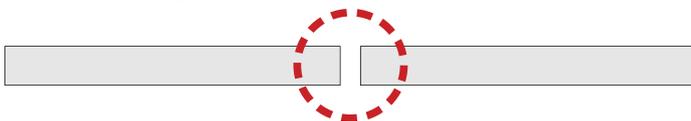
1 - Conecte o **porta eletrodo** ao **polo positivo** da máquina e tenha certeza de que ao girar o mesmo esteja bem fixado. Evite mau contato.

Em alguns casos específicos a solda em polaridade invertida (porta eletrodo no negativo) pode ser utilizada, consulte.

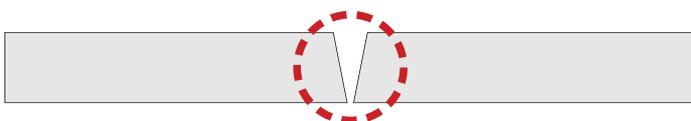
2 - Conecte a **garra aterramento** ao **polo negativo** da máquina e gire para garantir boa conexão evitando mau contato. Tenha certeza de ao conectar a mesma ao metal a ser soldado o local esteja limpo para garantir mau contato. Evite locais oxidados e sujos.

3 - Encontre a Amperagem ideal para seu processo selecionando-a através do botão de regulagem.

Preparação Metal Base



1 - Mantenha as peças a serem soldadas bem fixadas para evitar problemas.

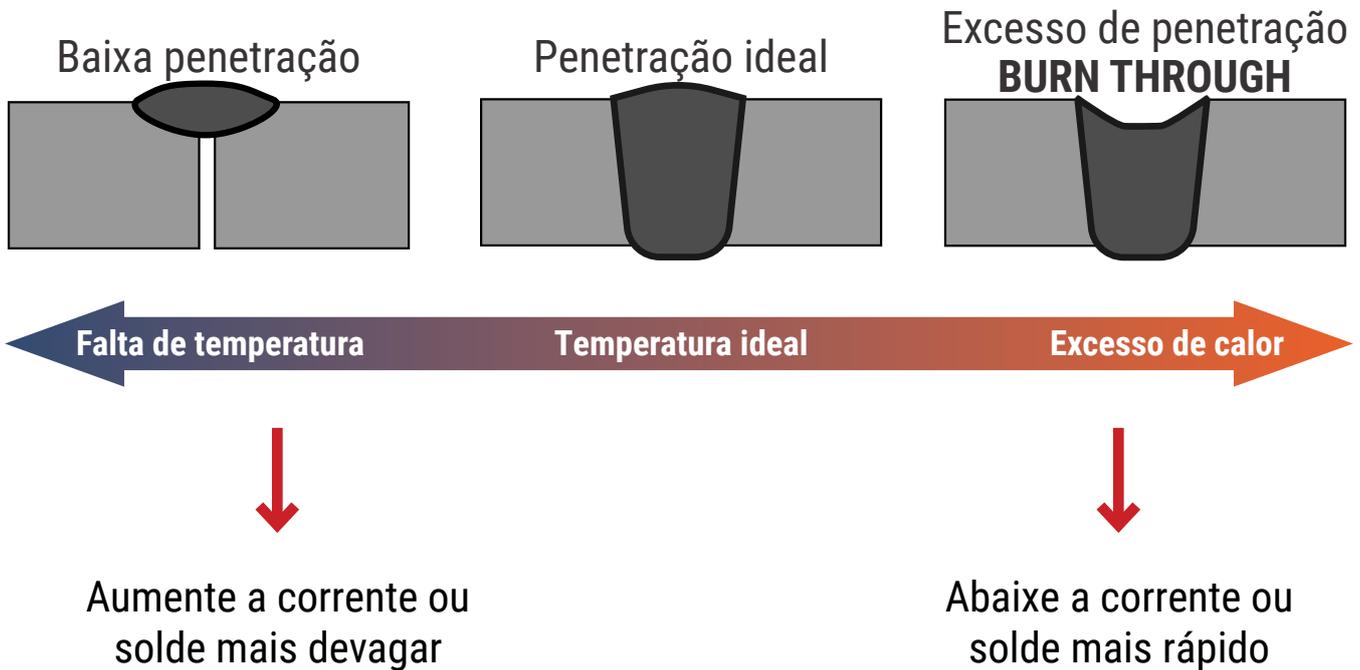


2 - Limpe para se assegurar de que o metal base esteja livre de oxidações e sujeiras



Para peças mais grossas chanfre e faça soldas multicamadas.

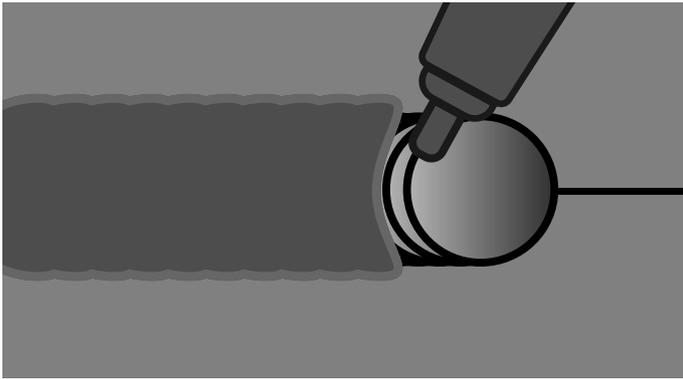
Controle de Calor x Penetração da Solda



Aspectos da Solda com Eletrodo Revestido

	Bom cordão	
	Baixa amperagem	
	Muita amperagem	
	Rápido	
	Devagar	
	Muito Próximo	
	Eletrodo Distante	

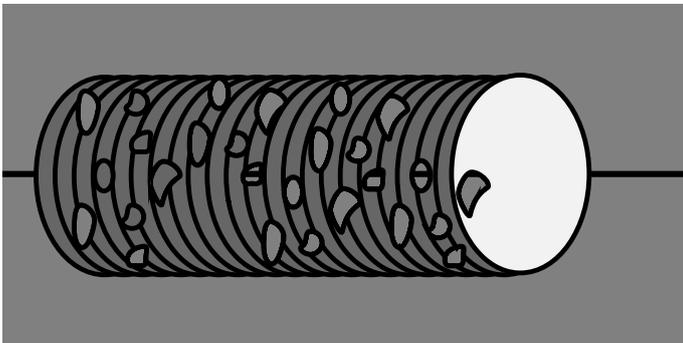
Causas x Consequências - Eletrodo Revestido



A **escória** é uma parte importante para a qualidade do processo de eletrodo revestido, ela protege a solda contra impurezas. Após finalizado é aconselhado que se retire a escória com uma picadeira de solda

Escória na parte esquerda, e o cordão de solda por baixo dela na parte direita

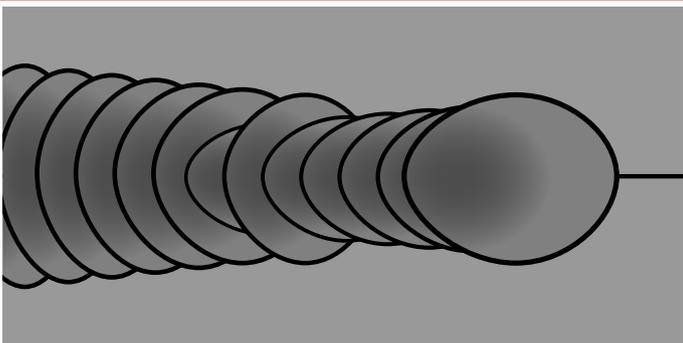
Porosidade (Buracos bem pequenos no cordão de solda)



1 - Metal base / eletrodo sujo ou de má qualidade

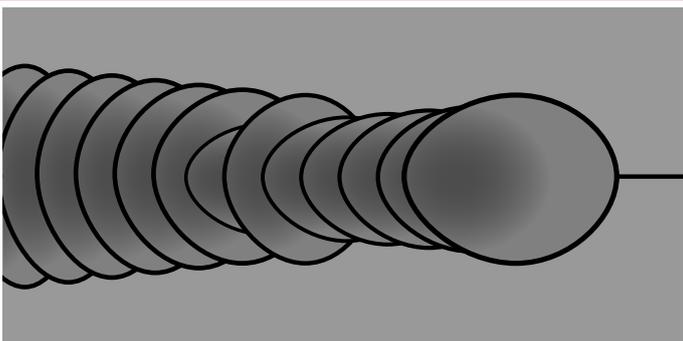
2 - Velocidade de solda inconsistente.

Cordão Irregular



Variação na altura e/ou velocidade de solda

Excesso de respingo



1 - Metal base / eletrodo sujo ou de má qualidade

2 - Amperagem muito alta

Montagem para solda TIG

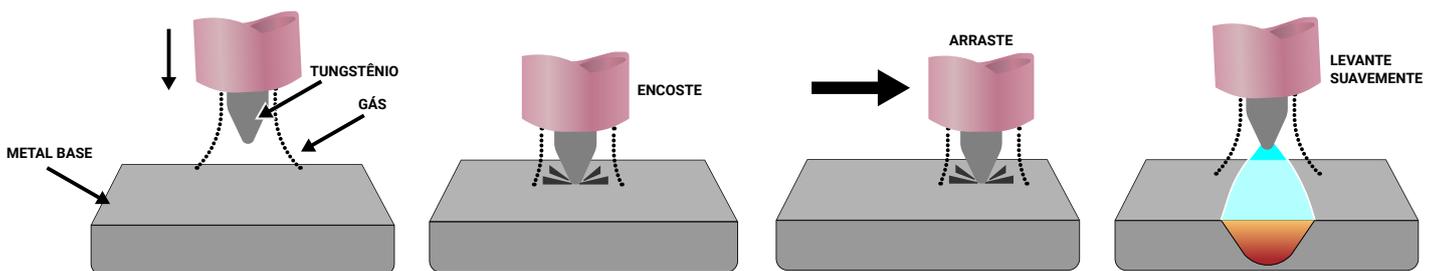


1 - Conecte a **Tocha Tig Seca** ao **Polo Negativo** da máquina e tenha certeza de que ao girar o mesmo esteja bem fixado. Evite o mau contato.

2 - Conecte a **Garra Aterramento** ao **Polo Positivo** da máquina e gire para garantir boa conexão evitando mau contato. Tenha certeza de ao conectar a mesma ao metal a ser soldado o local esteja limpo para garantir bom contato. Evite locais oxidados e sujos.

3 - Encontre a Amperagem ideal para seu processo selecionando-a através do botão de regulagem.

Solda TIG Tocha Valvulada





CUIDADOS DIÁRIOS

O QUE DEVE SER FEITO

3 MESES



Verificar e limpar conexões dos cabos de solda
* evitar mau contato

Trocar cabos e conexões

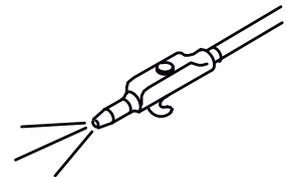


6 MESES

Limpar com ar comprimido, *se o serviço for constante realizar mensalmente



Não remova a carenagem para jatear com ar comprimido. Faça de fora para dentro, usando as venezianas nos painéis.



GALZER IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Rua dos Franceses, 739 - Centro (Pirabeiraba), Zona Industrial Norte, Joinville - SC.

CEP: 89239-280



31 2567-8820



vendas@galzer.com.br

Conheça nossas outras linhas de produtos.

www.galzer.com.br